

# RELATORIO DE CONTAS 2022

## RANCHO FOLCLORICO DE CASAIS VALE DO BREJO

|                                                  |                    |
|--------------------------------------------------|--------------------|
| SALDO TRANSITADO DE 2021                         | 16 441,12 €        |
| <b>RECEITAS</b>                                  |                    |
| DONATIVOS EMPRESAS                               | 855,00 €           |
| DONATIVOS JUNTA DE FREGUESIA                     | 2 200,00 €         |
| SUBSIDIOS CAMARA MUNICIPAL AZAMBUJA              | 2 093,40 €         |
| <b>TOTAL RECEITAS</b>                            | <b>5 148,40 €</b>  |
| <b>DESPESAS</b>                                  |                    |
| AGUA                                             | 250,16 €           |
| ALIMENTAÇÃO                                      | 2 980,19 €         |
| COMUNICAÇÕES                                     | 193,02 €           |
| CONSERVAÇÃO E REPARAÇÃO (PROJECTORES/CHAPAS/PARA | 201,11 €           |
| DESPESAS BANCARIAS                               | 64,48 €            |
| MAQUINA CAFÉ                                     | 31,99 €            |
| IMPRESSÃO                                        | 3,89 €             |
| PASTAS/ DOSSIERS                                 | 13,00 €            |
| LIVRO RECIBOS                                    | 184,50 €           |
| LIVRO/BLOCO                                      | 7,15 €             |
| PEN+RATO                                         | 21,00 €            |
| ELECTRICIDADE                                    | 784,03 €           |
| LEMBRANÇAS- TROFEU- SACOS                        | 58,16 €            |
| LEMBRANÇAS- FLORES                               | 100,00 €           |
| GASOLEO                                          | 57,82 €            |
| SEGURO FEDERAÇÃO                                 | 180,00 €           |
| FEDERAÇÃO QUOTAS                                 | 120,00 €           |
| ADVOGADO- ELABORAÇÃO RCBE                        | 50,00 €            |
| FARDAS/CALCADO                                   | 173,00 €           |
| GNR                                              | 18,69 €            |
| INSCRIÇÃO CONGRESSO                              | 60,00 €            |
| TRANSPORTE                                       | 932,65 €           |
| CONTABILIDADE                                    | 100,00 €           |
| <b>TOTAL DESPESAS</b>                            | <b>6 584,84 €</b>  |
| <b>SALDO A 31 DE DEZEMBRO DE 2022</b>            |                    |
| BANCO                                            | 14 381,87 €        |
| CAIXA                                            | 622,81 €           |
| <b>SALDO A TRANSITAR PARA 2023</b>               | <b>15 004,68 €</b> |